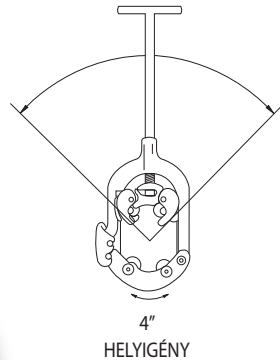


ONLINE VIDEO  
TRAINING



EXCLUSIVE  
SIZES

90° - 110°  
FORGATÁSI SZÖG



H4S



### ✓ WHY REED?

Csuklópántos csővágó™ Reed találmány! Könnyebbek, pontosabbak merőleges vágásoknál valamint kisebb a helyigény, ugyanakkor jobb nyomatókat biztosítanak, így a vágás gyorsabb és kevesebb erőfeszítéssel jár. Mindenhol használható - munkaárokban, víz alatt, zajmentes környezetben, a magasban, csőtartón, stb.

## CSUKLÓPÁNTOS CSŐVÁGÓK™

### Jellemzők

- Reed találmány amelyhez csak 4" (102 mm) helyigény szükséges a cső körül.
- Mindenhol használható - munkaárokban, víz alatt, a magasban, csőtartón.
- Hatékony hajtókar forgatási szög csak 90° - 110°.

A négy vágókerekes kialakítás acél, rozsdamentes acél, öntöttvas és duktil csövekhez alkalmazható csak 90°-110° hajtókar forgatási szöggel. Csak 4" (102 mm) helyigény szükséges a cső körül. Erős vezetőujjak biztosítják a tökéletes vágókerek beállítását merőleges vágásokhoz. Egy zárt 360°-os keret az összes energiát a csővágásba kényszeríti a maximális hatékonyság és termelékenység érdekében. Nincs szikraképződés ennél a hidegvágásnál. Ez az egyetlen csuklópántos csővágó, amely minden alkalommal pontos, és az egyetlen, amely ajánlott duktil, acél és rozsdamentes acél csövekhez a „Schedule 100” alapján. Ez a szerszám Reed találmány.

Katalógus Sz.	Termék kód	Csőméret		Hossz		Súly	
		in-nom.	tényleges kül. átm. mm	in	mm	lbs	kg
H21/2S*	03110	1 - 2 1/2	32 - 76	17	419	7,2	3,3
H21/2I*	03112	1 - 2 1/2	32 - 76	17	419	7,2	3,3
H21/2X*	03114	1 - 2 1/2	32 - 76	17	419	7,2	3,3
H4S	03120	2 - 4	60 - 125	22	559	2,8	5,8
H4I	03122	2 - 4	60 - 125	22	559	2,8	5,8
H4X	03124	2 - 4	60 - 125	22	559	2,8	5,8
H6S	03130	4 - 6	114 - 182	28	711	9,4	8,8
H6I	03132	4 - 6	114 - 182	28	711	9,4	8,8
H6X	03134	4 - 6	114 - 182	28	711	9,4	8,8
H8S	03140	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
H8I	03142	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
H8X	03144	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
H8XX	03146	6 - 8	168 - 240	32	813	24,4	11,1
H12S	03150	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9
H12I	03152	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9
H12X	03154	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9
H12XX	03156	8 - 12	219 - 356	34	864	34,9	15,9

### \*EGYEDI MÉRTEK

MEGJEGYZÉS: S= acél/rozsdamentes acél; I= öntöttvas és duktil; X= „schedule 80” acél; XX= „schedule 100” acél. Az azonos méretű szerszámok vágókerekei felcserélhetők.

Csuklópántos csővágókhöz™ Reed vágókerekek alkalmazása ajánlott. A Reed vágókerekek ütésálló szerszámacélból készülnek CNC gépeken, majd precízen hőkezeltek. Ezáltal a vágókerekek vékonyabb profillal rendelkeznek, mégis erősebbek, így:

- A csöveket könnyebben és gyorsabban vágják, különösen a rozsdamentes acél és duktil csövek
- Hosszabb élettartalommal rendelkeznek
- Rövidebb hajtókarokkal rendelkeznek, jól használhatók szűk helyeken
- Legelőnyösebb szerszám

## CSUKLÓPÁNTOS CSŐVÁGÓK™ RÁSEGÍTŐ HAJTÓKARRAL

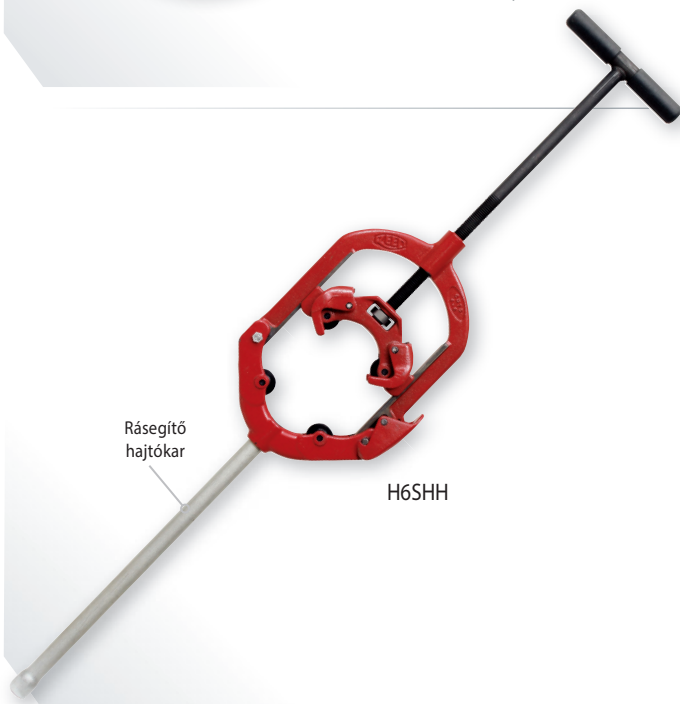
### Jellemzők

- A rásegítő hajtókar lehetővé teszi, hogy két ember végezze el a gyors és pontos csővágást.
- Kiváló választás extra falvastagságú és egyéb függőleges csövek vágásához.
- Hatékony hajtókar forgatási szög csak 90° - 110°.

A speciális, rásegítő hajtókarral rendelkező csuklópántos csővágó™ időt takarítanak meg, mivel ezeket két kezelő használhatja csapatmunkában a gyors munkavégzés érdekében rideg alkalmazások vagy nehéz körülmények között. A rásegítő hajtókarral rendelkező „HH” modellek ideálisak a függőleges csövek vágásához, mint például extra falvastagságú csövek vagy a folyamatvezetékek. A csuklópántos csővágó™ négy vágókerekes kialakítása acél, rozsdamentes acél, öntöttvas és duktil csövek hidegvágásához alkalmazható csak 90°-110° hajtókar forgatási szöggel. Erős vezetőujjak biztosítják a tökéletes vágókerek beállítását merőleges vágásokhoz. A csuklópántos csővágó™ zárt 360°-os kerete az összes energiát a csővágásba kényszeríti a maximális hatékonyság és termelékenység érdekében.

Rásegítő hajtókar

H6SHH



Katalógus Sz.	Termék kód	Csőméret		Hossz összeszerelve		Súly	
		in-nom.	tényleges kül. átm. mm	in	mm	lbs	kg
H6SHH	03138	4 - 6	114 - 182	51	1295	21,8	9,9
H8SHH	03148	6 - 8	168 - 240	58	1473	23,6	10,7
H12SHH	03158	8 - 12	219 - 356	63	1600	36,5	16,6